

Comunità di Ambito Toscana Sud

I dati richiesti inerenti la pre-esistente Comunità di Ambito Toscana Sud risultano:

CODICE FISCALE: 92050650529

DENOMINAZIONE ENTE: COMUNITA' DI AMBITO TOSCANA SUD

PARTECIPAZIONE: DIRETTA AI SENSI DELLA L.R. 61/2007

PERSONALE DIPENDENTE AL:

31.12.2009 (numero): 6 DIPENDENTI DI CUI 4 A TEMPO INDETERMINATO, 2 A TEMPO DETERMINATO

31.12.2010 (numero): 5 DIPENDENTI DI CUI 3 A TEMPO INDETERMINATO, 2 A TEMPO DETERMINATO

31.12.2011 (numero): 5 DIPENDENTI A TEMPO INDETERMINATO

PERSONALE DIPENDENTE AL:

31.12.2009 (costo): Euro 186.021.66 come da conto economico voce B9

31.12.2010 (costo): Euro 237.502.40 come da conto economico voce B9

PRESIDENTE:

PAOLO NANNINI (C.F. NNNPLA58D21B243P)

VICE-PRESIDENTE:

LUCIA COCCHERI (C.F. CCCLCU50T53A633I)

MASSIMO RICCI (C.F. RCCMSM56S22L838L)

CONSIGLIERI:

LUIGI POLLI: (C.F. PLLLGU58T27A390F)

LORENZO AVANZATI: (C.F. VNZLLZ60L25A006W)

LUCA TEGLIA: (C.F. TGLLCU62R04G088Y)

FABIOLA AMBROGI: (C.F.: MBRFBL64L68C744T)

PAOLO FRATINI: (C.F. FRTPLA46B05C782T)

MARCELLO RALLI: (C.F. RLLMCL51A10C318T)

Il Consiglio di Amministrazione non percepiva alcun compenso. Non veniva altresì riconosciuto alcun compenso agli amministratori locali che partecipavano alle Assemblee consortili.